

**OBAVEZNO PROČITAJTE
PRIRUČNIK PRIJE
KORIŠTENJA UREĐAJA**

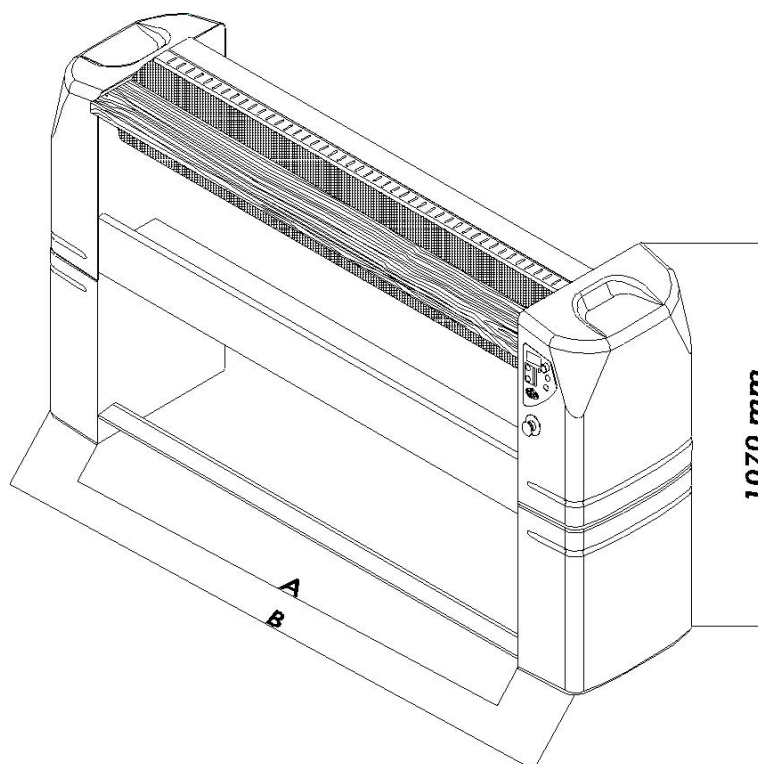
**PRIRUČNIK ZA KORIŠTENJE
ODRŽAVANJE**

TEHNIČKI PODACI

	E 100.25	E 120.25	E 140.25	E 140.25 A
Dimenzije valjka	Ø 250 x 1000	Ø 250 x 1200	Ø 250 x 1400	Ø 250 x 1400
Brzina glačanja	m/min. 1÷5	m/min. 1÷5	m/min. 1÷5	m/min. 1÷5
Snaga grijača	kW 6	kW 6,9	kW 7,5	kW 7,5
Ukupna snaga	kW 6,18	kW 7,08	kW 7,68	kW 7,78
Prikjučni napon	V.230/1/50Hz	V.230/1/50Hz	V.230/1/50Hz	V.230/1/50Hz
	V.230/3+N/50Hz	V.230/3+N/50Hz	V.230/3+N/50Hz	V.230/3+N/50Hz
	V.400/3+N/50Hz	V.400/3+N/50Hz	V.400/3+N/50Hz	V.400/3+N/50Hz
Jačina (Ampera)	20 A	22 A	24 A	25 A
	16 A	18 A	18 A	19 A
	10 A	11 A	12 A	13 A
Upravljački sklop	24 Volta	24 Volta	24 Volta	24 Volta
Kapacitet / sat	kg 25	kg 30	kg 35	kg 35
Regulacija brzine	DA	DA	DA	DA
Ventilator				DA

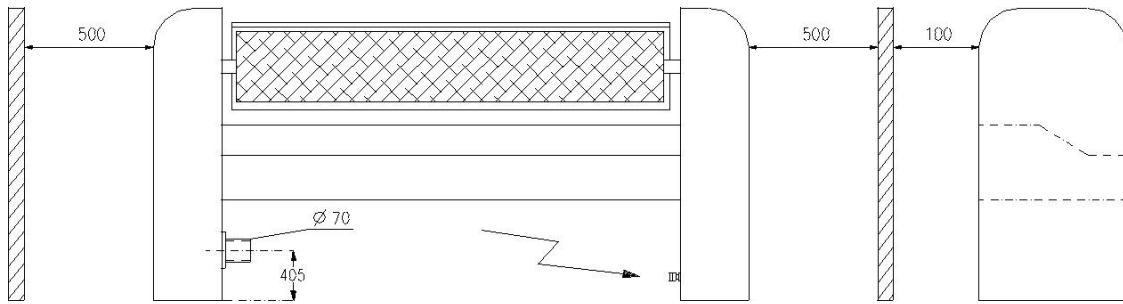
DIMENZIJE UREĐAJA

	E 100.25	E 120.25	E 140.25
Dimenzija A	1080 mm	1280 mm	1480 mm
Dimenzija B	1520 mm	1720 mm	1920 mm
Zapremina	0,72 m ³	0,82 m ³	0,91 m ³
Težina	kg 104	kg 110	kg 116

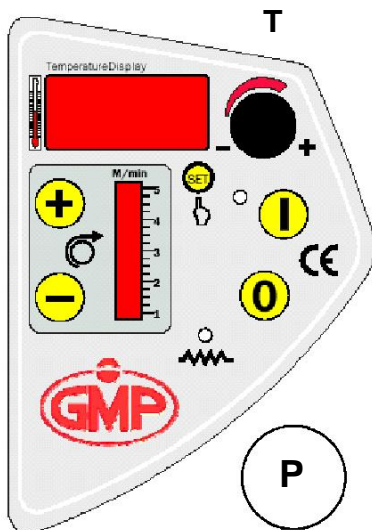




PRIRUČNIK ZA KORIŠTENJE I ODRŽAVANJE

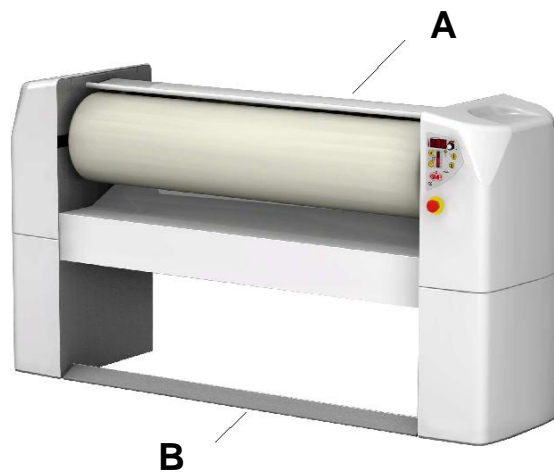
SLIKA 1.



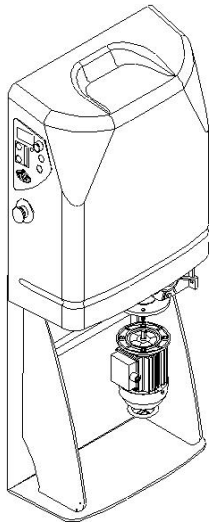
SLIKA 2.



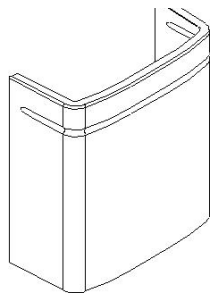
- | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------|
| 0 | PREKIDAČ "STOP" | T - RUČICA TERMOSTATA |
| I | PREKIDAČ "START" | P - PREKIDAČ ZA ZAUSTAVLJANJE U SLUČAJU NUŽDE |
|  | SVJETLOSNI SIGNAL GRIJAČA | A - ŠTITNIK ZA PRSTE |
|  | REGULACIJA BRZINE | B - PEDALA |



SLIKA 3.



**POLOŽAJ KOTAČA ZA RUČNO
UPRAVLJANJE U SLUČAJU NUŽDE**



PRIJEVOZ - RUKOVANJE - UKLANJANJE AMBALAŽE

Stroj treba prevoziti u skladu s oznakama koje se nalaze na vanjskoj strani ambalaže.

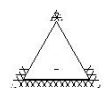
Sve dijelove ambalaže (plastične folije, polistirensku pjenu, čavle, vijke, metalne ili plastične trake i slično) nakon skidanja obavezno držite izvan doseg a djece i odložite (zbrinite) na odgovarajući način kako bi se izbjeglo zagađenje ili ugrozilo osobe, djecu, životinje ili okoliš.

UGRADNJA

Uklonite ambalažu i uvjerite se da je stroj neoštećen.

Otvorite stroj skidanjem bočnih panela pa uklonite vijke kojima je stroj učvršćen na podlogu (paletu). Stroj treba smjestiti u dobro osvijetljenu prostoriju s temperaturom od +10°C do +40°C. Postavite ga na ravni pod i pomoću podesivih nožica dovedite u stabilni i ravni položaj. Kako bi se osiguralo nesmetano korištenje i održavanje stroja, oko njega treba ostaviti slobodni prostor, kako je to prikazano na slici 1.

SPAJANJE NA ELEKTRIČNU MREŽU

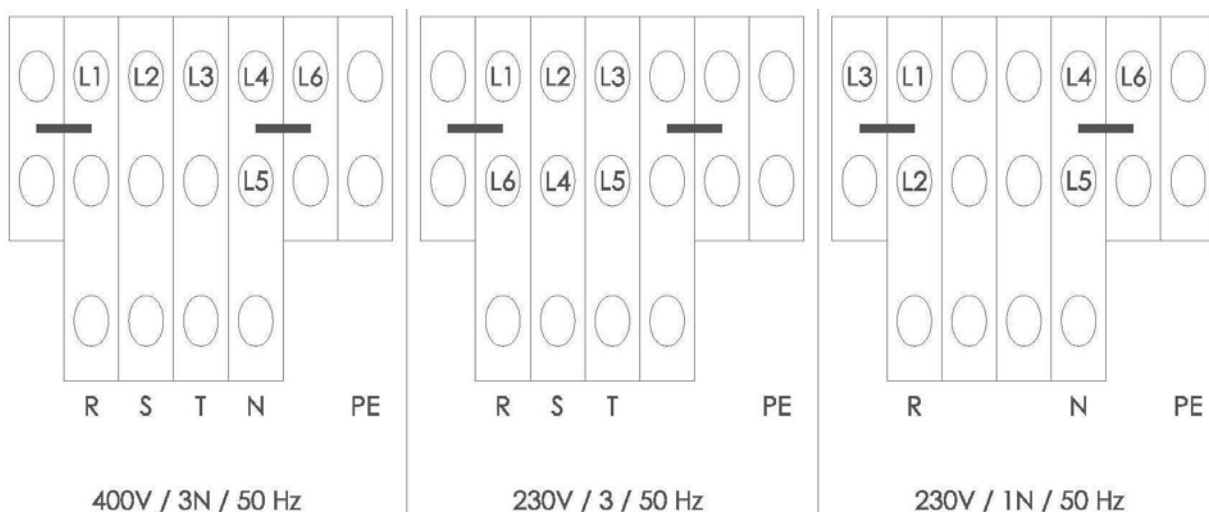


Spajanje na električnu mrežu mora izvesti ovlašteni električar.

Provjerite da li je priključni napon električne instalacije u skladu s podacima na pločici s tehničkim karakteristikama stroja (pločica se nalazi na stražnjoj desnoj strani).

Kako bi se osiguralo sigurno spajanje na električnu mrežu, koristite spojni kabel u skladu s podacima navedenim u priloženom električnom dijagramu i automatski zaštitni uređaj za isključivanje napajanja (diferencijalni magnetsko-termički prekidač $I_{dn} = 0.03 \text{ A}$). Diferencijalni magnetsko-termički prekidač mora imati karakteristike **of section (presjeka?)** i izolacije u skladu s Europskim normama EN 60947-2 i EN 60947-3 i odgovarati jačini stroja (vidi pločicu s tehničkim karakteristikama stroja). Za navedeni prekidač kao i za spojni kabel odgovoran je korisnik stroja. Stroj treba uzemljiti preko odgovarajućeg kontakta na električnoj priključnoj ploči stroja. Spoj za uzemljenje mora biti u skladu sa zakonima i propisima. Proizvođač ne može snositi odgovornost ukoliko nisu poštovane sve mjere i propisi za sprječavanje nezgode ili nesreće.

PROMJENA PRIKLJUČNOG NAPONA



NAMJENA UREĐAJA

Glačala iz serije E su namijenjena glačanju ravnih komada rublja. Bilo koji drugi način korištenja se smatra nepravilnim i stoga **nerazboritim**. Proizvođač ne može biti odgovoran za bilo koju štetu nastalu na nekom predmetu ili za ozljedu bilo koje osobe nastale uslijed neodgovarajućeg, nepravilnog ili **nerazboritog** korištenja stroja.

PROIZVOĐAČ NE MOŽE BITI ODGOVORAN ZA NEOVLAŠTENI PODEŠAVANJE ILI MIJENJANJE STROJA OD STRANE NEOVLAŠTENIH OSOBA.

RAD SA STROJEM

1. Pritisnite tipku START (I) kako bi uključili upravljački sustav.
2. Podesite temperaturu glačanja pomoći ručice (T) na upravljačkoj ploči. Crveni svjetlosni signal grijača će biti upaljen sve dok se ne postigne željena temperatura.
3. Odaberite brzinu glačanja pomoću tipki + i –.
4. Postavite komad rublja za glačanje na stroj koristeći pomoćni ulazni stol.
5. Za početak rada pritisnite pedal.
6. Na kraju glačanja provjerite da li je ploča za glačanje odvojena od valjka pa zatim pritisnite tipku STOP (0). Stroj će ostati u stanju mirovanja.

UPOZORENJA I SAVJETI



Prije početka bilo kakvog pregleda ili popravka stroja, uvjerite se da je odvojen priključak stroja na električnu mrežu.

- 1) Osnovni radni dio svakog stroja za glačanje je grijač (ploča za glačanje). Izbjegavajte dodirivanje mjesta i dijelova koji pri normalnom korištenju stroja (kad su ruke oslonjene na podlogu na kojoj stoji rublje) nisu na dohvat korisnika.
- 2) Pri prvom korištenju stroja izolacija na grijaču će nekoliko minuta ispuštati neobičan miris. To je normalna pojava i ne treba zabrinjavati.
- 3) Površina valjka se mora koristiti na ispravan način (vidi sliku 3.), kako bi površina valjka na cijelom opsegu ostala ravnomjerna i kako bi se postigla najbolja raspodjela topline. Na taj se način izbjegava spaljivanje rublja koje se glača, ali i smanjenje radnog kapaciteta stroja.
- 4) Preporuča se glačanje početi s laganijim komadima rublja, koji zahtijevaju nižu temperaturu, a zatim nastaviti sa zahtjevnijim komadima, postepeno povećavajući temperaturu pomoću termostatskog prekidača.
- 5) Temperature veće od 140/150°C će povećati kapacitet, ali mogu spaliti rublje ili oblogu valjka.
- 6) Za pranje rublja prije glačanja, preporuča se korištenje prikladno omekšane vode, kako bi se spriječilo stvaranje kamenca na površini za glačanje, što može zaprljati rublje. Također se preporuča korištenje odgovarajuće količine deterdženta, kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga zaostalog deterdženta na rublju, što izaziva trenje između rublja i površine za glačanje.
- 7) Za vrijeme glačanja, obloga valjka upija određenu količinu vlage. Stoga je preporučljivo da se po završetku glačanja valjak još nekoliko minuta okreće, kako bi zaostala vlaga isparila. Time se produljuje radni vijek obloge valjka.
- 8) Kad je stroj isključen, preporuča se da se valjak i ploča za glačanje ne dodiruju. Obavezno svaki put provjerite položaj ploče. U slučaju prestanka napajanja uslijed kvara, treba spriječiti da dođe do spaljivanja obloge valjka (ploča je još vruća, a valjak se više ne okreće). Stoga treba ručno odmaknuti ploču od valjka na slijedeći način:
Isključite uređaj iz električne mreže isključivanjem diferencijalnog prekidača. Skinite desni donji panel obloge i okrenite kotač za ručno upravljanje u smjeru obrnutom od kazaljke na satu (vidi sliku 3.). Kotač se nalazi kod elektromotora koji pokreće ploču za glačanje i pomoću njega se ploča može po potrebi odmaknuti od valjka.
Čim Vaš stroj bude isporučen i ugrađen, provjerite mjesto na kojem se nalazi kotač, kako ga u slučaju nužde ne bi morali tražiti.
- 9) Razina buke koje proizvode glačala iz našeg proizvodnog programa ne prelazi 70 dB.

SIGURNOSNI UREĐAJI

ŠTITNIK ZA PRSTE - Štitnik za prste (A) sprječava bilo kakav dodir ruku korisnika stroja i grijane ploče za glačanje. I najmanji pritisak na prečku će izazvati odmicanje ploče od valjka. Za ponovni početak glačanja treba pritisnuti tipku START i zatim pedalu.

PREKIDAČ ZA ZAUSTAVLJANJE U SLUČAJU NUŽDE - Ploča za glačanje će se odmah odmaknuti od valjka pritiskom na crvenu tipku u obliku gljive (P). Za ponovni početak glačanja treba okrenuti istu tipku u smjeru strijelice, pritisnuti tipku START i zatim pritisnuti pedal.

NISKONAPONSKI UPRAVLJAČKI SUSTAV - Svi dijelovi za upravljanje strojem iz serije E su spojeni u niskonaponski sustav (24 V).

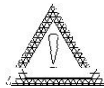
RUČNO UPRAVLJANJE PLOČOM ZA GLAČANJE - U slučaju iznenadnog prestanka napajanja stroja električnom strujom, ploča za glačanje se može odmaknuti od valjka okretanjem kotača za ručno upravljanje u slučaju nužde (vidi sliku 3.) u smjeru obrnutom od smjera kazaljke na satu. Kotač se nalazi kod elektromotora koji pokreće ploču za glačanje. Time će se izbjeći spaljivanje rublja i obloge valjka.

SIGURNOSNI TERMOSTAT ZA MAKSIMALNU TEMPERATURU - Omogućuje dvostruku kontrolu radne temperature, jer isključuje grijač, ako temperatura pređe predviđeni maksimum (u slučaju kvara glavnog termostata).

NEUPALJIVA NAVLAKA VALJKA - Svi su modeli opremljeni navlakom valjka izrađenom iz Nomex-a 250 g/m².

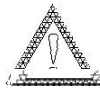
IZOLACIJA GRIJANIH DIJELOVA - Stražnji poklopac štiti okolinu od visokih temperatura koje postiže grijač ploče za glačanje, budući da je obložen slojem visoko kvalitetnog izolirajućeg materijala.

PEDALA - Nožna pedala za upravljanje (B) ima također mogućnost brzog zaustavljanja uređaja: pritiskom na nju za vrijeme rada postiže se odvajanje ploče za glačanje od valjka.



Prije početka rada, provjerite ispravnost glavnih sigurnosnih uređaja: štitnika za prste, prekidača za zaustavljanje u slučaju nužde i pedale. U slučaju da neki od njih ne radi ispravno, nemojte ni pokretati stroj nego odmah obavijestite ovlaštenu servis.

ODRŽAVANJE



Bilo kakve radove na mehaničkim i električnim dijelovima stroja treba obaviti isključivo ovlašteni serviser.

U normalnim radnim uvjetima, GMP glačala zahtijevaju minimum održavanja. Kako bi se smanjilo trenje na komadima rublja za vrijeme glačanja, a kromirana površina ploče za glačanje održavala čistom, preporuča se svakodnevno koristiti "G-SIL", specijalni proizvod za valjke glačala koji je zamijenio vosak. Nanosi se prskanjem na valjak koji se okreće. Savjetuje se prskanje ispod drvenog ulaznog stola, dok je ploča za glačanje pritisnuta i lagano zagrijana (80 - 90°C). Koristite sredstvo redovito, a po potrebi i češće.

Radovi koje obavlja isključivo ovlašteno servisno osoblje: prije radova na održavanju stroja, obavezno provjerite da li je stroj isključen iz električne mreže. Pokretni mehanički dijelovi zahtijevaju podmazivanje svaki tjedan. Redukcijski sklop ima samopodmazivanje i ne traži održavanje.

Površina valjka se mora provjeravati svaki tjedan. Mora biti glatka i ravnomjerna po cijeloj duljini. Istrošena mjesta se mogu podložiti čeličnom vunom ili treba zamijeniti vanjsku oblogu.

ORIGINALNI REZERVNI DIJELOVI

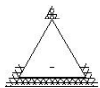
Originalni rezervni dijelovi su proizvedeni kako bi se osigurao kontinuitet kvalitete nakon zamjene dijelova, kako upotrebljenim materijalom tako i izradom i idealni su za naše strojeve.

Pri naručivanju rezervnih dijelova, potrebni su slijedeći podaci :

- 1) ime stroja - nalazi se na pločici s tehničkim podacima
- 2) serijski broj - nalazi se na pločici s tehničkim podacima
- 3) kodna oznaka rezervnog dijela - provjerite na popisu rezervnih dijelova
- 4) potrebna količina.

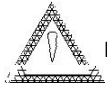
PROMJENA OBLOGE VALJKA

1. Skinite navlaku i tkaninu. Odmotajte čeličnu vunu do kraja, sve dok valjak ne bude sasvim nepokriven.
2. Uzmite novu rolu čelične vune, odrežite jedan kraj. dijagonalno i postavite na lijevi kraj valjka pod nagibom od približno 30°. Držite čvrsto.
3. Motajte vunu oko valjka od lijeve prema desnoj strani dok je ploča za glačanje pritisnuta, pazeći pri tome da se rubovi ne preklapaju. Kad završite prvi sloj postavite drugi, motajući s desne strane na lijevu. Ponavljajte radnju sve dok opseg valjka ne dostigne 770 mm.
4. Raširite tkaninu jednoliko po valjku i pomoću pritisnute ploče za glačanje ju učvrstite sve dok ju cijelu ne omotate oko valjka. Podignite temperaturu na približno 130°C i pustite da se valjak vrti nekoliko minuta, dok se tkanina potpuno ne učvrsti.
5. Postavite najuži kraj navlake približno 10 cm ispod ruba tkanine i provjerite da li je savršeno glatko i paralelno. Pritisnite ploču za glačanje na valjak i omatajte navlaku oko valjka. Pustite da se valjak okreće nekoliko minuta. Kad se navlaka dobro slegne na mjesto, učvrstite njene krajeve.



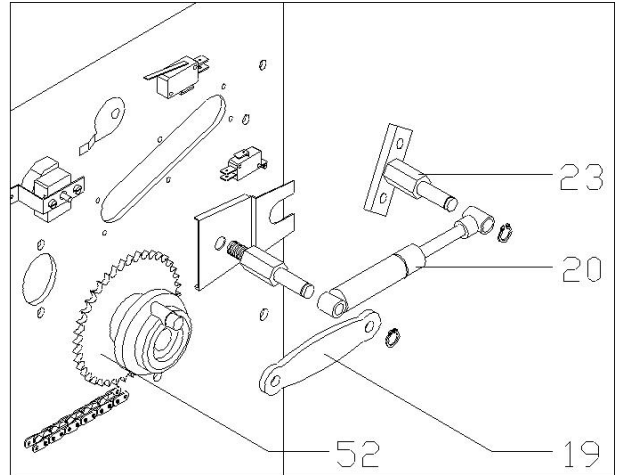
Bilo kakve radove na održavanju moraju obavljati isključivo ovlašteni serviseri.

PROMJENA VALJKA



Prije bilo kakvog pregleda stroja, provjerite da li je stroj isključen iz električne mreže.

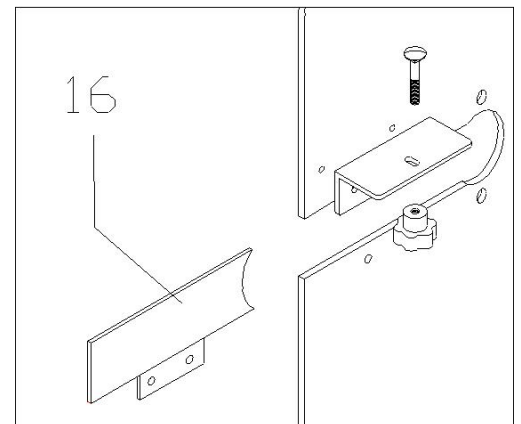
1. Skinite bočne panele. Isključite kontakt prekidača za zaustavljanje u slučaju nužde pritiskom izvijača na metalnu kuku, otpojite kontakte sonde i plosnati kabel napajanja kartice.
2. Odvijte gornji vijak stražnjeg plinskog amortizera (23) i potpuno odvijte samo donji vijak koristeći imbus ključ M5. Viličastim ključem M19 kao polugom pridržite klin i istovremeno okrenite nosač kako bi otpustili plinski amortizer (20). Ponovite postupak i za drugu stranu.
3. Uklonite spojnu polugu (19) na oba kraja.
4. Radi lakšeg skidanja lanca, odvijte vijke koji učvršćuju motor, koristeći viličasti ključ M13.
6. Izvucite desni (52) i lijevi zupčanik uz pomoć imbus ključeva M3 i M4.



Desna bočna ploča

Lijeva bočna ploča

6. Uklonite zaštitnu ploču (16).
7. Uklonite nosače valjka i ležaje pomoću viličastog ključa M13 i imbus ključa M3. Pomaknite ležaje prema sredini i izvucite valjak.
NAPOMENA: Ako je potrebno skidati pokrovnu tkaninu s valjka, to je lakše izvesti dok je valjak još na stroju. Kad skinete valjak, provjerite površinu ploče za glačanje. Ukoliko je potrebno, obavite potrebna podešavanja i popravke.
8. Namjestite novi valjak nakon što ste postavili ležaje i nosače na isti način kako su bili postavljeni na starom valjku. Centrirajte valjak između bočnih ploča.
9. Sastavite stroj obrnutim redoslijedom radnih operacija navedenih kod skidanja valjka.
VAŽNO: mjenjač se moraju postaviti tako da lanac bude ravan.



Datum izdavanja: 17.06.2004.
Revizija: 31.03.2015
Napomena: Isključiti glavni prekidač

DIJAGNOSTIKA KVAROVA

KVAR	MOGUĆI UZROK	RJEŠENJE
Nakon uključanja stroj za glačanje ne radi	Nema napajanja u električnoj mreži.	Provjerite da li ima struje na priključnom ormariću.
	Aktivirao se termo magnetski prekidač.	Provjerite uzemljenje.
	Pregorio je osigurač kartice (F1 - F2).	Promijenite osigurač i pronađite uzrok.
Valjak se ne okreće i ploča za glačanje se ne spušta.	Pregorio je osigurač invertera/ pretvarača (F4).	Promijenite osigurač i pronađite uzrok.
	Uključila se zaštita invertera/ pretvarača.	Na zaslonu invertera/ pretvarača potražite poruku o kvaru.
	Uključio se neki od sigurnosnih uređaja (zaslon prikazuje "Err").	Isključite sigurnosne uređaje i pritisnite pedal.
Nakon namještanja temperature pomoću termostata, ploča za glačanje ne grije.	Uključen je sigurnosni termostat.	Resetirajte sigurnosni termostat pomoću tipke.
	Sonde termostata nemaju kontakt: za desnu sondu poruka greške je "Er 1", a za lijevu "Er 3". Kratki spoj sonde termostata: za desnu sondu poruka greške je "Er 2", a za lijevu "Er 4".	Provjerite spojeve sondi.
	Temperaturna razlika između sondi termostata je više od 40°C.	Koristite cijelu površinu glačala ravnomjerno.

PAŽNJA: sve provjere i bilo kakve tehničke zahvate na stroju mora obaviti isključivo potpuno kvalificirano i obučeno osoblje.

PORUKE I KODOVI ZA KVAROVE

Za vrijeme rada glačala na zaslonu se mogu pojaviti, umjesto prikaza temperature, neki kodovi ili poruke koje pomažu serviseru da lakše i brže ustanovi mogući problem u radu stroja.

POPIS KODOVA

Er 1 SONDA ZA TEMPERATURU BROJ 1 NIJE SPOJENA ILI NE RADI

Er 2 SONDA ZA TEMPERATURU BROJ 1 IMA KRATKI SPOJ

Er 3 SONDA ZA TEMPERATURU BROJ 2 NIJE SPOJENA ILI NE RADI

Er 4 SONDA ZA TEMPERATURU BROJ 2 IMA KRATKI SPOJ

Ove se poruke pojavljuju kad god tiskana pločica ne može očitati podatke o temperaturi. Taj problem može uzrokovati krivo spajanje priključaka senzora na terminalu tiskane pločice ili kvar na senzoru. Tada stroj nastavlja s radom, ali se ne može uključiti grijanje.

Er 6 BLOKIRANA NOŽNA PEDALA

Ova se poruka prikazuje kad je mikro prekidač nožne pedale pritisnut neprekidno duže od 10 sekundi.

Er 7 AKTIVIRANA TIPKA ZA ZAUSTAVLJANJE U NUŽDI

Kad je aktivirana tipka za zaustavljanje u nuždi, korito se vraća u otvoreni položaj i zaslon se gasi.

Ukoliko ne deblokirate tipku za zaustavljanje u nuždi prije ponovnog pokretanja stroja pomoću tipke "I", zaslon će prikazivati poruku "Er 7".

Er 8 PREKINUTA KOMUNIKACIJA

Ovaj kod se prikazuje kad je blokiran priključni kabel između ploče zaslona i I/O ploče ili ako opstojite taj kabel dok je stroj uključen. Provjerite da li je kabel dobro spojen.

tE KRIVO KORIŠTENJE POVRŠINE ZA GLAČANJE

Ovaj se kod pojavljuje na zaslonu kad je razlika temperature lijevog i desnog senzora veća od temperature unesene na parametru "P04" (tvornička vrijednost je 40°C).

U tom se slučaju grijači automatski isključuju sve dok navedena razlika u temperaturi ne padne ispod namještene temperature (P04), kako bi se izbjeglo djelomično pregrijavanje korita.

Važno: rublje se u stroj mora uvijek ulagati tako da se površina za glačanje koristi ravnomjerno. Kod manjih komada treba naizmjenično koristiti lijevu i desnu stranu valjka.

Err UKLJUČENI UREĐAJI ZA NUŽDU

Kad se uključi zaštitna poluga za ruke (prste), korito se vraća u otvoreni položaj i zaslon se gasi.

Ukoliko ne deblokirate tipku za zaustavljanje u nuždi prije ponovnog pokretanja stroja pomoću tipke "I", zaslon će prikazivati poruku "Er 7".

--- KORITO SE VRAĆA DO GRANIČNOG MIKROPREKIDAČA

Ova se poruka pojavljuje na zaslonu za vrijeme vraćanja korita prema graničnom mikroprekidaču pri otvaranju i gasi se kad se mikro prekidač aktivira. Ukoliko ova poruka ostane na zaslonu dulje vrijeme, moguće je da korito ima poteškoća u svom kretanju prema mikroprekidaču.

rES PREGRIJAVANJE KORITA

Ta funkcija omogućuje pojačano pregrijavanje korita. Koristi se kad je temperatura prostorije preniska.

DIJAGNOSTIKA KVAROVA - NAJČEŠĆA PITANJA

Stroj za glačanje se ne uključuje

Provjerite D1 i D34 LED diode koje pokazuju stanje tiskane pločice zaslona i I/O, kako bi provjerili da li su aktivirane.

Ukoliko nisu aktivirane, provjerite osigurače na stroju (jedan od njih je ugrađen na I/O tiskanu pločicu).

Provjerite da li je aktiviran mikro prekidač vrata.

Ukoliko LED diode nisu aktivirane, provjerite da li je upaljena LED diodu D24.

Ukoliko je ona ugašena, temeljito provjerite ožičenje između tog konektora i konektora broj 5 na prvom terminalu (za detalje pogledajte dijagram ožičenja).

Tiskana pločica zaslona zuji

Postoji problem komunikacije između tiskane pločice zaslona i tiskane pločice I/O. Provjerite spojni kabel između te dvije tiskane pločice.

Kriva brzina motora valjka

Provjerite raspon brzina u inverteru/ pretvaraču i u unutarnjem izborniku stroja za glačanje, parametar P06. Tvornička vrijednost je 0 - 5 V.

Stroj je uključen, valjak se vrti prema naprijed, a zaslon pokazuje "- - -"

Provjerite da li su dobro spojeni kabeli na inverter (žice vode s ENA i DIR konektora prema D1 i D4 LED dioda - i to ENA na D1, a DIR na D4).

Ukoliko je ožičenje pravilno spojeno, zamijenite 2 faze na izlazu iz invertera/ pretvarača.

Zaslon neprekidno pokazuje "Err" pri pritisku na tipku "I"

Okrenite tipku za zaustavljanje u nuždi i provjerite da li je aktiviran mikro prekidač zaštitne poluga za ruke (prste). LED dioda D19 i D20 se trebaju ugasiti.

Grijači nisu uključeni

Prvo pritisnite tipku "SET" kako bi očitali stvarnu temperaturu korita i ustanovili da li je niža od one namještene na termostatu.

LED dioda D5 bi trebala biti upaljena.

Ukoliko nije upaljena, uključite ponovno termostat pomoću bočne polugice.

Ukoliko je upaljena, provjerite control kontaktira K1.

Motor valjka se ne uključuje, a zaslon ne pokazuje poruku o kvaru

Inverter/ pretvarač ima vjerojatno grešku u radu, provjerite njegov zaslon.

Kada inverter/ pretvarač radi ispravno, na zaslonu se može pročitati "rdy" (reda - spreman).

Ukoliko je prikazana bilo koja drugačija poruka, provjerite u priručniku o čemu se radi.

Ne radi motor za izlučivanje pare

Ovaj se motor uključuje kad stroj za glačanje počne s radom.

Kad se motor pokrene, pali se LED dioda D8. Provjerite da li je D8 upaljen i da li ispravno radi kontraktor koji upravlja radom tog motora.

(Samo za model s valjkom Ø 300) Valjak se vrti, ali se korito ne zatvara

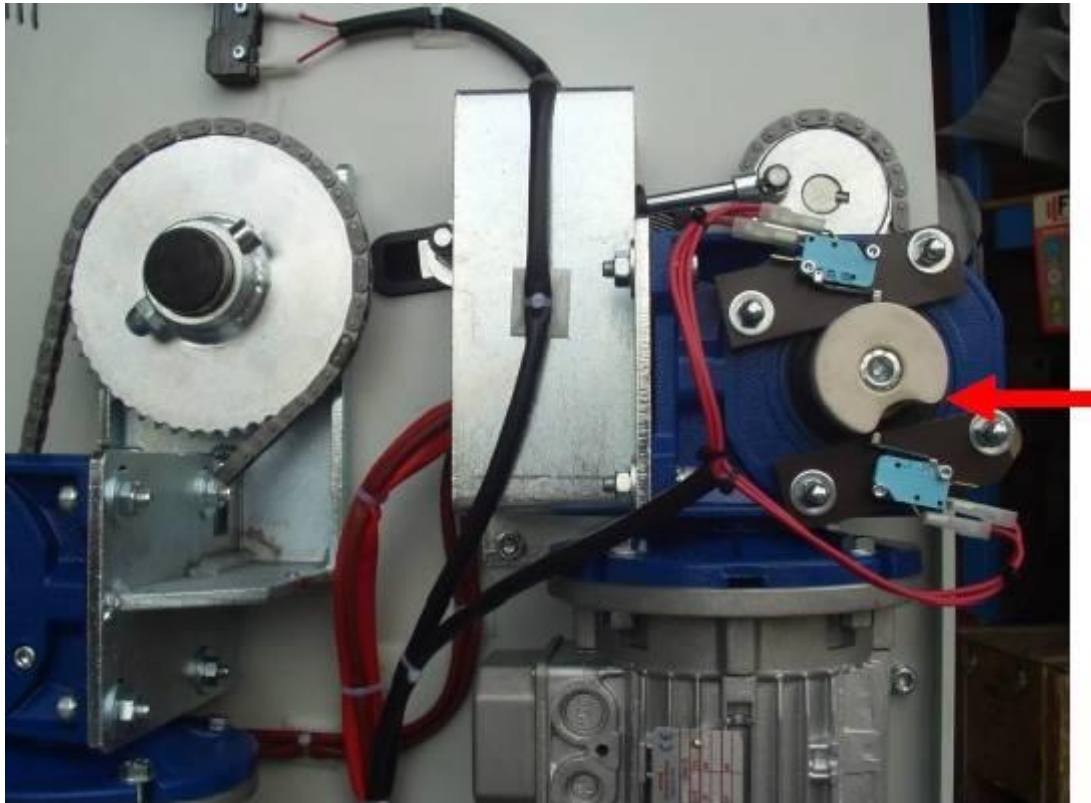
Provjerite da li led D9 i D10 ispravno upravljaju motorom korita.

Provjerite da kontraktori K2 i K2A rade.

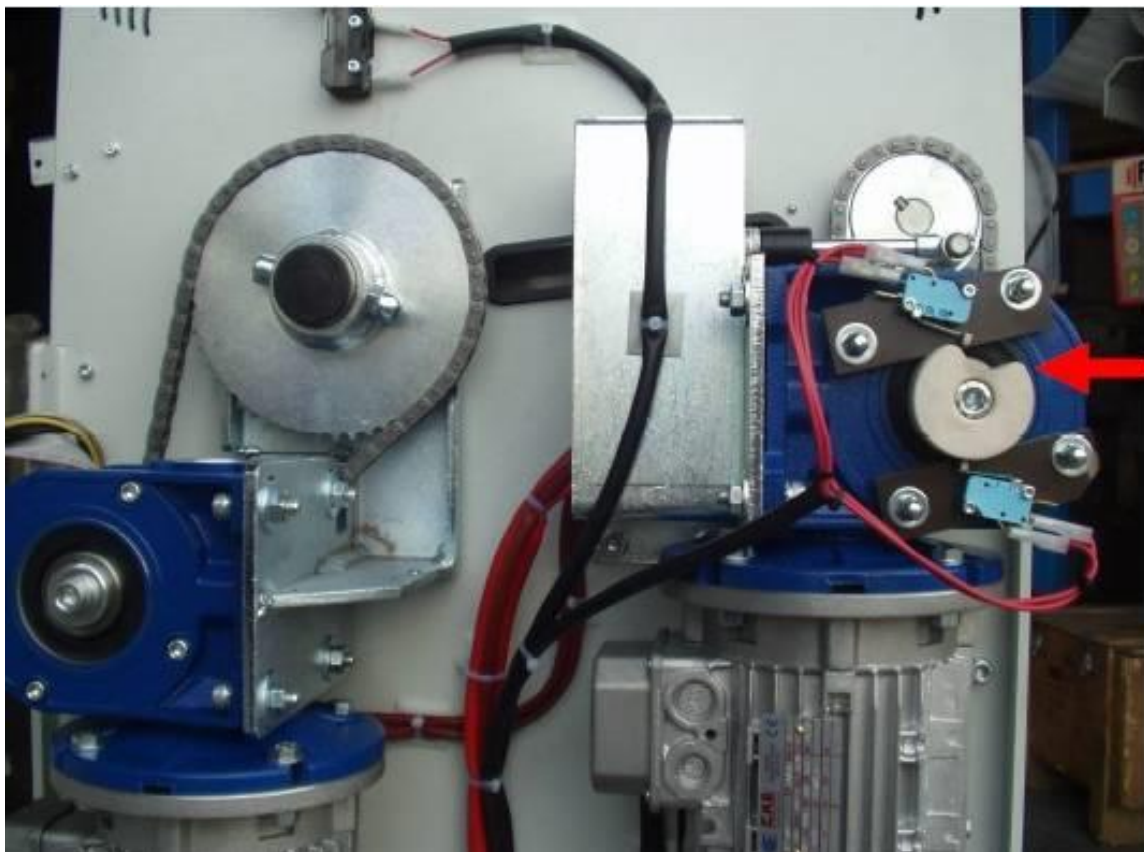
(Samo za model s valjkom Ø 300) Stroj za glačanje ne pritiskuje rublje

Provjerite da li su faze ispravno spojene (vidi donje slike).

VALJAK SE OKREĆE - KORITO JE ZATVORENO



VALJAK JE ZAUSTAVLJEN - KORITO JE OTVORENO



OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

1.0 Spaljena tekstilna obloga zbog pogrešnog rukovanja



Pogreška: Korisnik je ulagao rublje samo na sredini valjka, lijeva se strana pregrijavala i spalila tekstilnu oblogu valjka.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Provjerite opseg valjka i ukoliko nije jednak na svim mjestima, ispravite to umetanjem čelične vune tamo gdje je to potrebno.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

1.1 Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini (1)



Pogreška: Korisnik je ulagao rublje samo u srednjem dijelu valjka, tekstilna obloga valjka se olabavila.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Ukoliko promjer valjka nije jednak na svim mjestima, ispravite to umetanjem čelične vune tamo gdje je to potrebno.

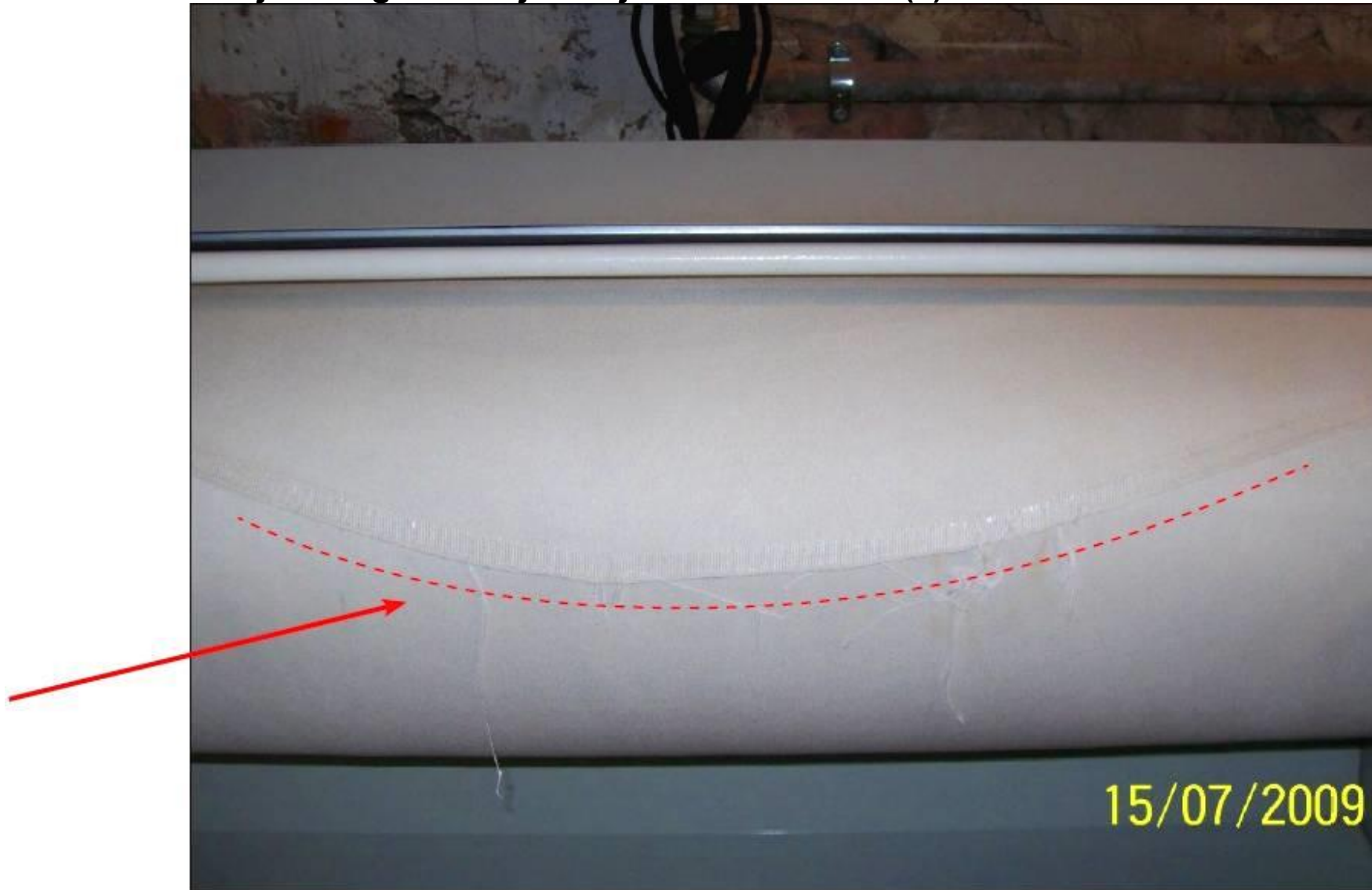
OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

1.2 Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini (2)



OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

1.3 Oštećeni valjak zbog umetanja rublja samo u sredini (3)



OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

1.4 Korodirana čelična vuna zbog intenzivne upotrebe



Pogreška: I ovdje je korisnik ulagao rublje nejednako. Čelična vuna je korodirala zbog intenzivne upotrebe.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Nejednaki promjer valjka ispravite umetanjem čelične vune tamo gdje je to potrebno, uz obaveznu zamjenu korodirane vune.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.0 Pregrijavanje korita

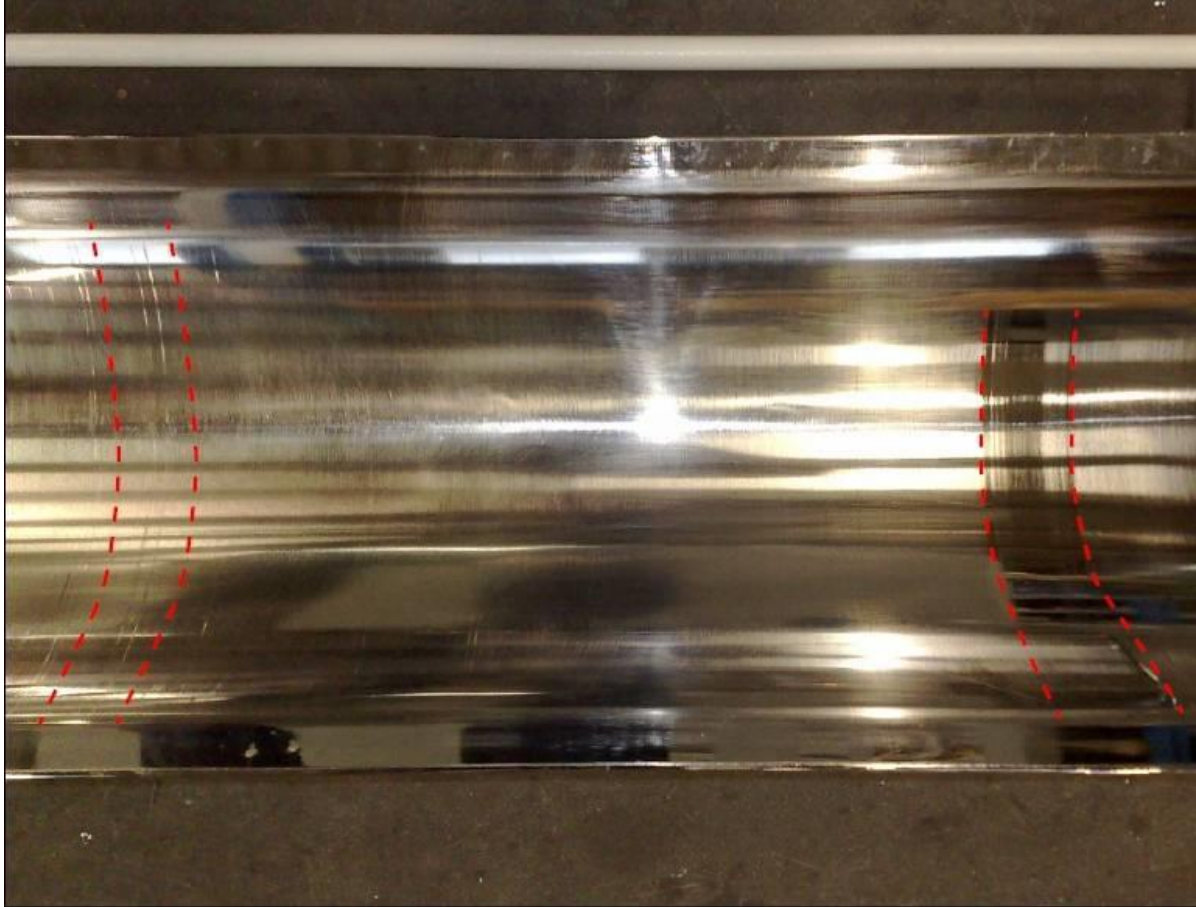


Pogreška: I ovdje je korisnik ulagao rublje nejednako, a posljedive su vidljive na metalnoj površini korita.

Rješenje: Rublje treba ulagati po cijeloj širini valjka, ukoliko su komadi rublja manji, naizmjenice na raznim mjestima. Ukoliko je korito ozbiljnije oštećeno, treba ga zamijeniti.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.1 Istrošenost kromirane obloge (1)

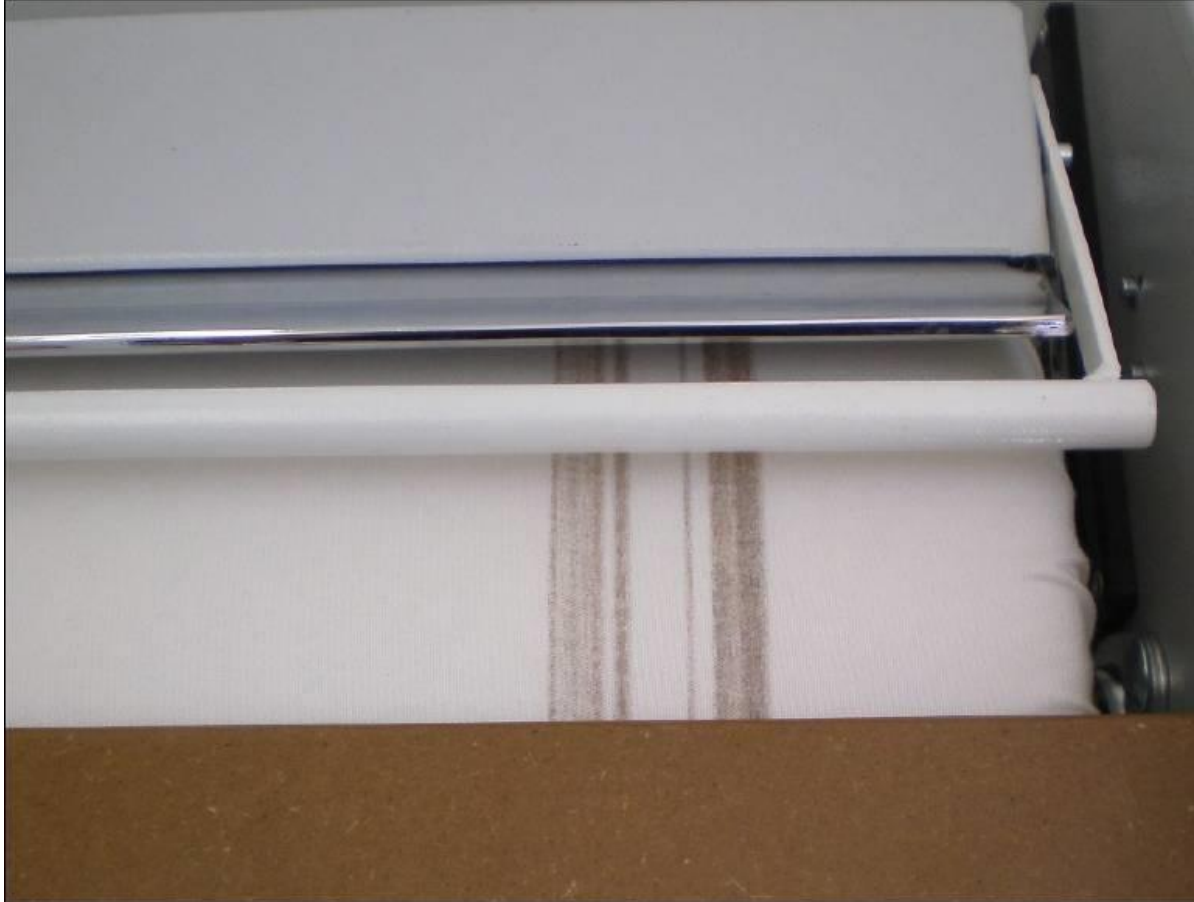


Pogreška: Korito ima oštećenja nastala struganjem metalnih gumbi ili patent zatvarača (cifera) o kromiranu površinu.

Rješenje: Rublje treba ulagati tako da su eventualni metalni dijelovi okrenuti prema valjku. U ovom slučaju, oštećenja su tako ozbiljna da korito treba promijeniti.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.2 Istrošenost kromirane obloge (2)



Pogreška: Korito ima oštećenja nastala struganjem metalnih gumbi ili patent zatvarača (cifera) o kromiranu površinu. Tekstilna obloga valjka ima tragove koje ostavlja kromirana obloga koja se ljušti.

Rješenje: Rublje treba ulagati tako da su eventualni metalni dijelovi okrenuti prema valjku. U ovom slučaju, korito treba promijeniti.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.3 Naslage na površini korita (1)



Pogreška: Na kromiranoj površini su se stvorile naslage rastopljene plastike, poliestera, škroba ili voska.

Rješenje: Pokušajte očistiti ručno uz pomoć vrlo fine čelične vune. Također probajte namjestiti radnu temperaturu na 100°C i pustiti da se valjak vrti s pritisnutim koritom radi čišćenja. Kod težih slučajeva treba mijenjati korito.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.4 Naslage na površini korita (2)



Savjet: Rublje se u stroj ulaže tako da su plastični gumbi okrenuti prema valjku. Sintetske tkanine treba obavezno glačati na niskim temperaturama.

Pažnja: Reduktor može biti oštećen uslijed učestalog rada u zahtjevnim okolnostima. uvijek prije rad provjerite površinu korita.

OŠTEĆENJA USLIJED POGREŠNOG RUKOVANJA

2.5 Rezultat glačanja s nečistom površinom korita

